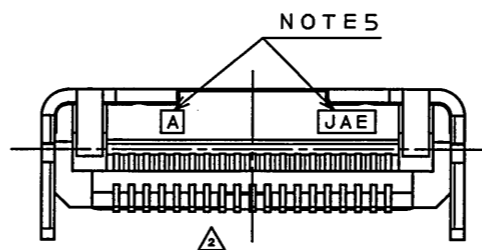
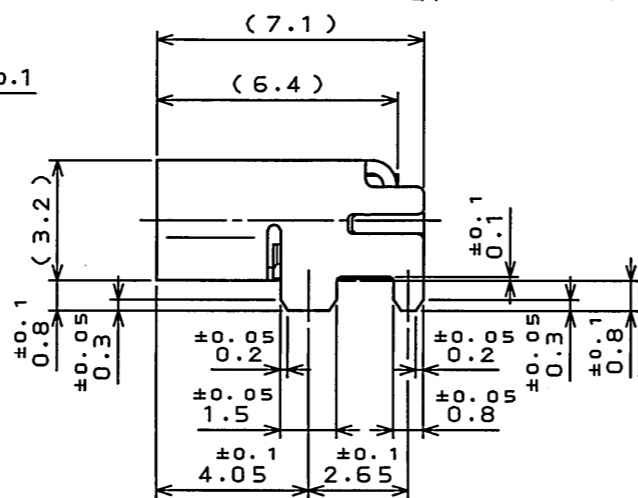
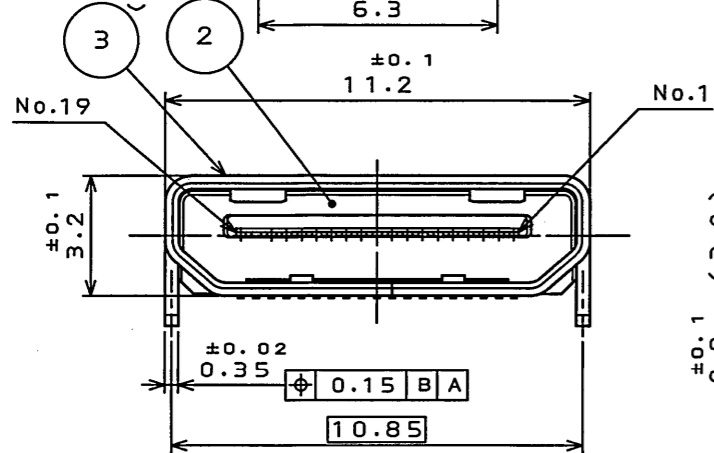
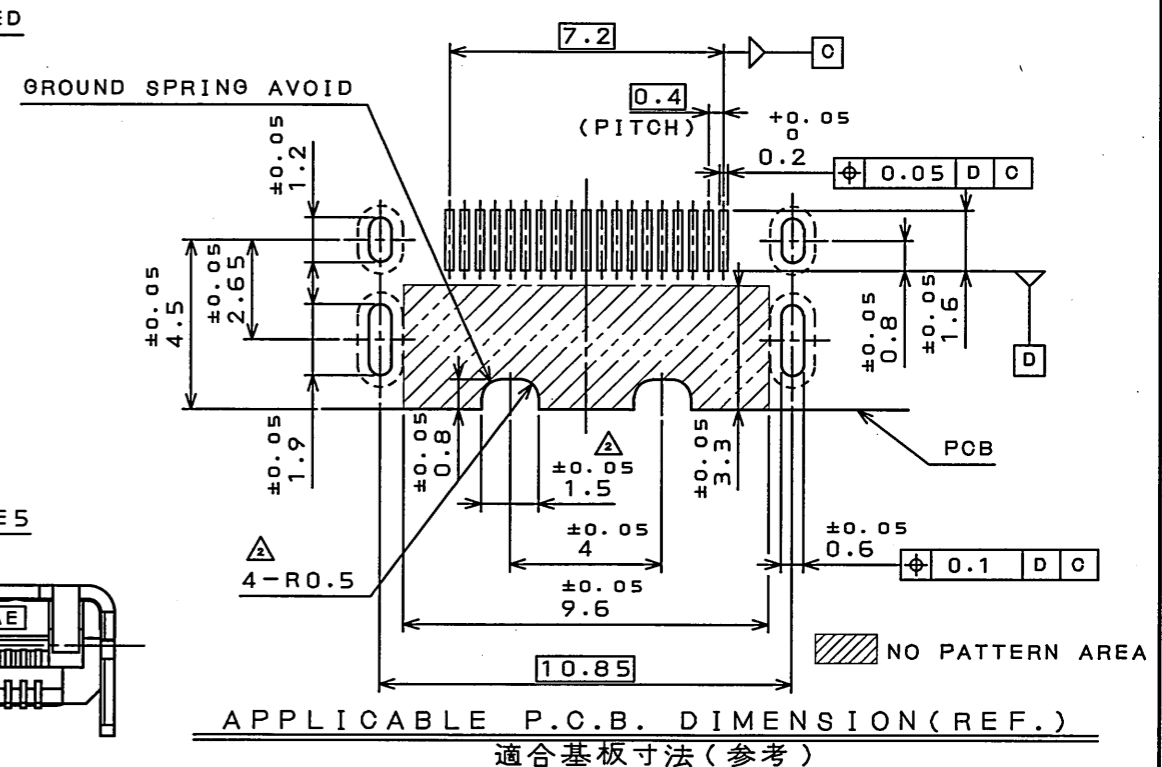
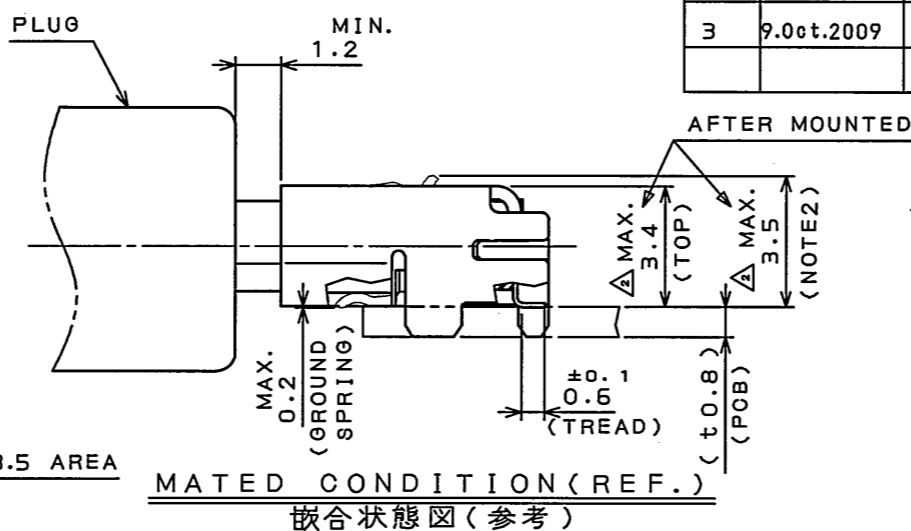
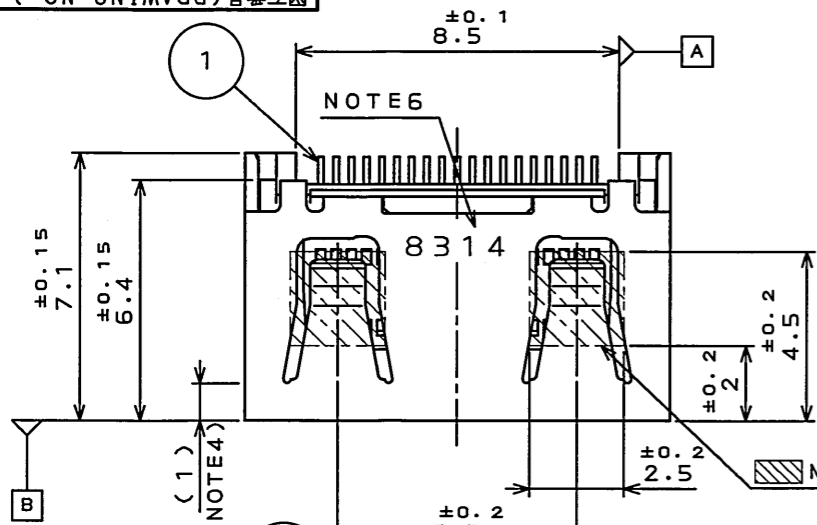


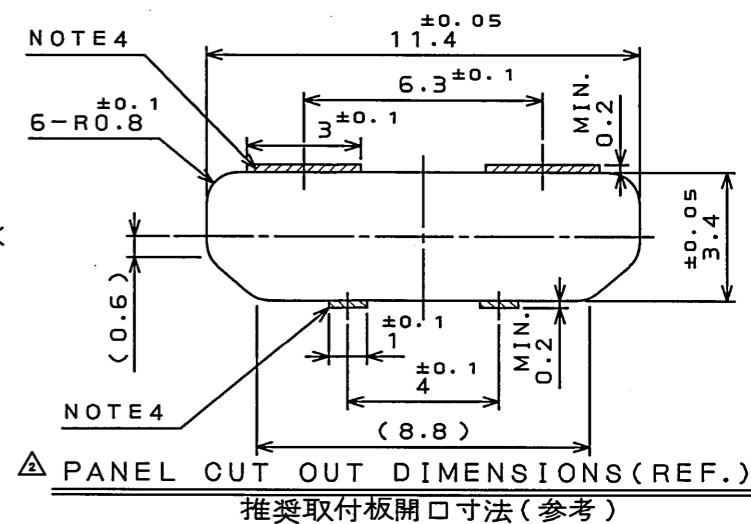
E90801RS

(ON 0N1MVR0)台座型図

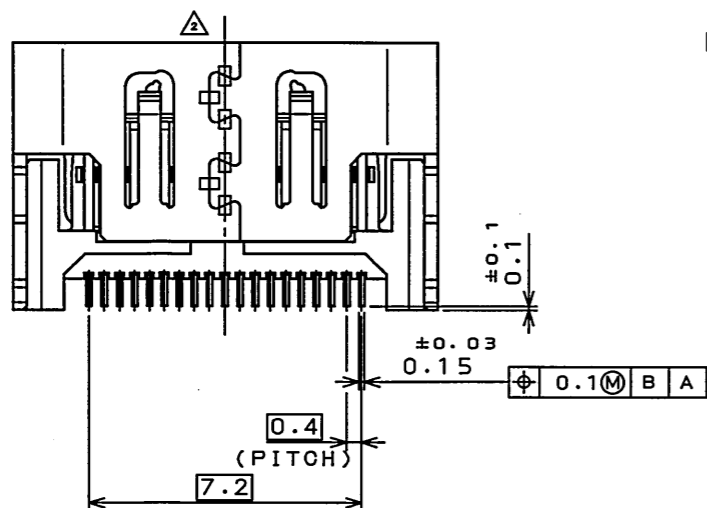
版数 REV.	年月日 DATE	DCN NO.	変更内容 DESCRIPTION	製図 DR.	担当 CHK.	査閲 APPD.	承認 APPD.
2	14.Mar.2008	065261	ADDED DIMENSION AND CHANGED FORM		Y.KUROKI		Y.SUGI
3	9.Oct.2009	068748	ADDITION OF PLATING THICKNESS		K.KOTAKA	T. Nade	S. Masumoto



APPLICABLE P.C.B. DIMENSION (REF.)  
適合基板寸法 (参考)



- NOTE1. COPLANARITY OF SMT TERMINAL IS 0.1 MAX.  
 △2. THIS DIMENSION IS SET AT MAXIMUM RATE OF THE SPRING LOCK STICKING OUT WHEN MATING WITH PLUG.  
 3. MATING DIMENSION IS BASED ON THE HDMI SPEC.  
 4. WHEN THE PANEL ENTERS MORE 1mm THAN CONNECTOR, THE PANEL IS CUT AS SHOWN IN RIGHT FIGURE.  
 注1. SMT端子のコプラナリティは0.1以下とする。  
 △2. 本寸法は嵌合中のパネ最大突出寸法である。  
 3. 嵌合寸法についてはHDMI規格に基づく。  
 4. 取付板がコネクタ開口面より1mm以上入り込む場合は、右図の通り切欠きを設ける。



NOTE5. COMPANY LOGO AND CAVITY. NUMBER ARE MARKED AS INDICATED.  
 6. PRODUCTION LOT NUMBER IS MARKED ON THE TOP OF SHELL.

5. 図示の位置に社票及びキャビNo.を表示する。

6. 図示の位置にロットNo.を表示する

△ (EX.) 8 3 1 4

生産日 DAY (01~31)  
 生産月 MONTH (1~9, Oct:0, Nov:X, Dec:Y)  
 生産年 (西暦下1桁) YEAR (A. D. LAST ONE FIGURE)

符号 NO.	名称 DESCRIPTION	個数 QTY.	材料 MATERIAL	仕上 FINISH	備考 REMARKS
3	SHELL	1	COPPER ALLOY	TIN PLATING OVER NICKEL	
2	INSULATOR	1	LCP	COLOR: BLACK	UL94V-0
1	CONTACT	19	COPPER ALLOY	GOLD PLATING OVER NICKEL	CONTACT AREA: Au0.3µm MIN. 鍍層: Au0.3µm 以上
仕様書 (SPECIFICATION) JACS-30101		第1版 (ORIGINAL DATE) 12.Oct.2007		尺度 (SCALE) 5:1	シリーズ (SERIES) DC2
公差 (GENERAL TOLERANCE)		製図 DR.		名称 (TITLE) DC2R019JA3 (HDMI TYPE C)	
寸法 (DIMENSION) 角度 (ANGLES)		担当 CHK. Y.KUROKI		製図 APPD.	
. ±		製図 APPD.		承認 APPD. G.HAGA	
.X ±		承認 APPD.		質量 (MASS)	
.XX ±		承認 APPD.		図面番号 (DRAWING NO.) SJ108063	
.XXX ±		承認 APPD.		版数 (REV.) 3	